



KWALITEITSBORGINGSYSTEEM

In overeenstemming met PED97/23/EC

Afhankelijk van de risicocategorie kan de fabrikant ofwel ervoor kiezen om alle door hem gefabriceerde drukapparaten te laten inspecteren door een Aangemelde Instantie, ofwel ervoor kiezen een kwaliteitssysteem op de zetten en te implementeren. De mogelijke module voor kwaliteitssystemen zijn:

- Module D/D1: Productie kwaliteitsborgingssysteem (in combinatie met B/B1)
- Module E/E1: Product kwaliteitsborgingssysteem (in combinatie met B/B1)
- Module H: Volledig kwaliteitsborgingssysteem
- Module H1: Volledig kwaliteitsborgingssysteem met controle van het ontwerp en bijzonder toezicht op de eindcontrole

Over het algemeen moeten deze kwaliteitssystemen de volgende elementen beschrijven:

- a) de kwaliteitsdoelstellingen
- b) het organisatieschema en de verantwoordelijkheden en bevoegdheden van de bedrijfsleiding met betrekking tot ontwerp en kwaliteit van de drukapparatuur;
- c) de technische ontwerpsspecificaties, met inbegrip van de normen die worden toegepast en, indien de bedoelde normen niet volledig worden toegepast, de middelen die zullen worden aangewend om te waarborgen dat wordt voldaan aan de essentiële eisen van dit besluit die op de drukapparatuur van toepassing zijn;
- d) de controle- en keuringstechnieken voor het ontwerp, de processen en systematische maatregelen die zullen worden toegepast bij het ontwerpen van de drukapparatuur, met name wat betreft de materialen overeenkomstig punt 4 van bijlage I;
- e) de daarbij gebruikte fabricage-, kwaliteitsbeheersings- en kwaliteitsborgingstechnieken en -processen, en met name de methoden voor het permanent verbinden van onderdelen, goedgekeurd overeenkomstig punt 3.1.2 van bijlage I, alsmede de in dat verband systematisch toe te passen maatregelen;
- f) de onderzoeken en proeven die voor, tijdens of na de fabricage worden verricht en de frequentie waarmee dat zal gebeuren;
- g) de kwaliteitsrapporten, zoals inspectieverslagen, beproevingsgegevens, ijkgegevens, rapporten betreffende de kwalificatie of goedkeuring van het betrokken personeel, met name van het personeel dat belast is met de permanente verbinding van de onderdelen en het niet destructieve onderzoek overeenkomstig de punten 3.1.2 en 3.1.3 van bijlage I;
- h) de middelen om controle uit te oefenen op het bereiken van de vereiste ontwerp- en drukapparatuur kwaliteit en de doeltreffende werking van het kwaliteitssysteem.



Voor het opstellen van een kwaliteitsborgingsysteem voor Drukapparatuur kunnen we als basis refereren naar de EN ISO9001. Hierbij dienen echter enkele specifieke vereisten met betrekking tot de PED97/23/EC toegevoegd te worden.

We kunnen U bijstaan voor het opstellen, implementeren en certificeren van Uw kwaliteitsborgingsysteem. Aarzel niet om contact met ons op te nemen.